

# Our today is **your tomorrow**

**Abbruchbeton als CO<sub>2</sub>-Senke**  
12. Energieforschungskonferenz



**Warum  
die CO<sub>2</sub> Entfernung  
wichtig ist.  
Jetzt.**

# 3 Gründe, warum wir **CO<sub>2</sub>-Entfernung** brauchen

1

## Reduzieren

Netto-Emissionen so weit wie möglich reduzieren

2

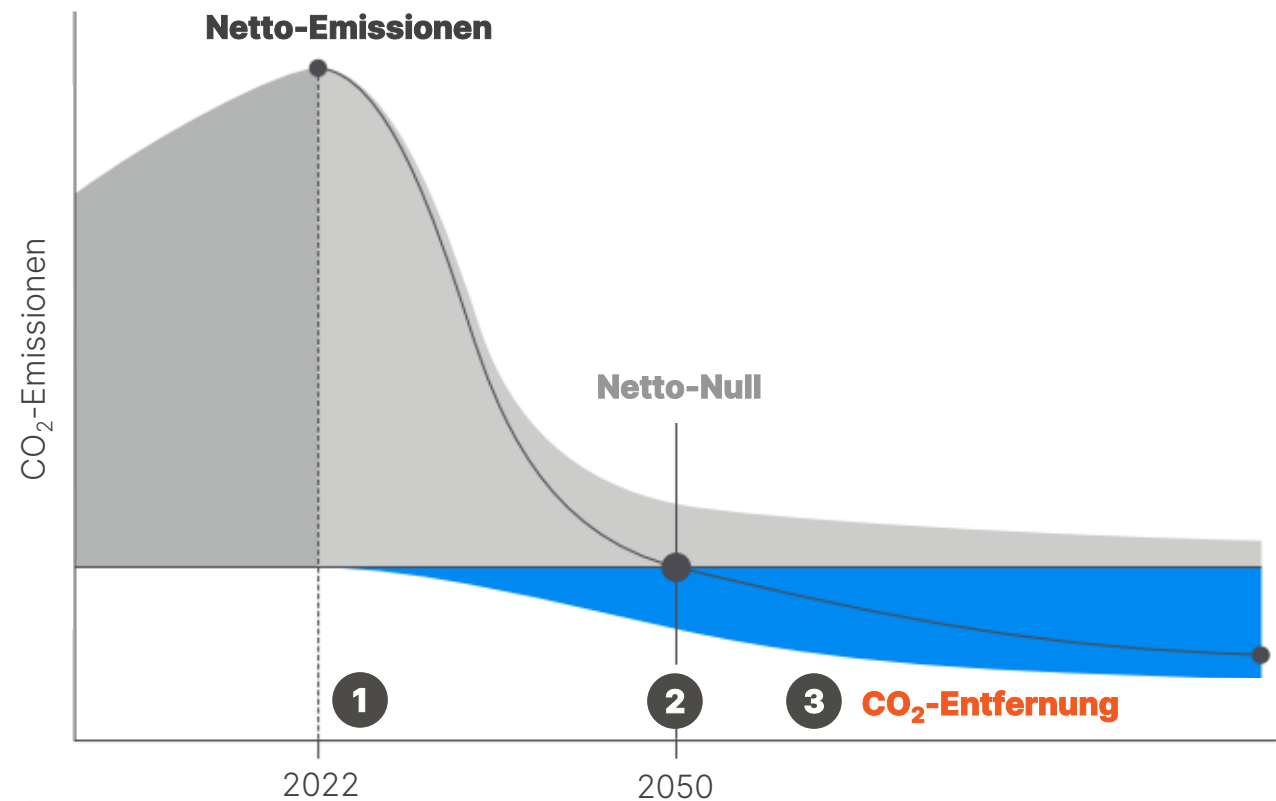
## Ausgleichen

Restemissionen ausgleichen

3

## Entfernen

Negativemissionen fördern





Wir müssen jährlich  
**10,000,000,000**  
Tonnen CO<sub>2</sub> entfernen, um **Netto-Null** zu erreichen.

# Unsere Lösung

## Das Wie



# Schnelle Skalierung durch Einsatz der vorhandenen Infrastruktur



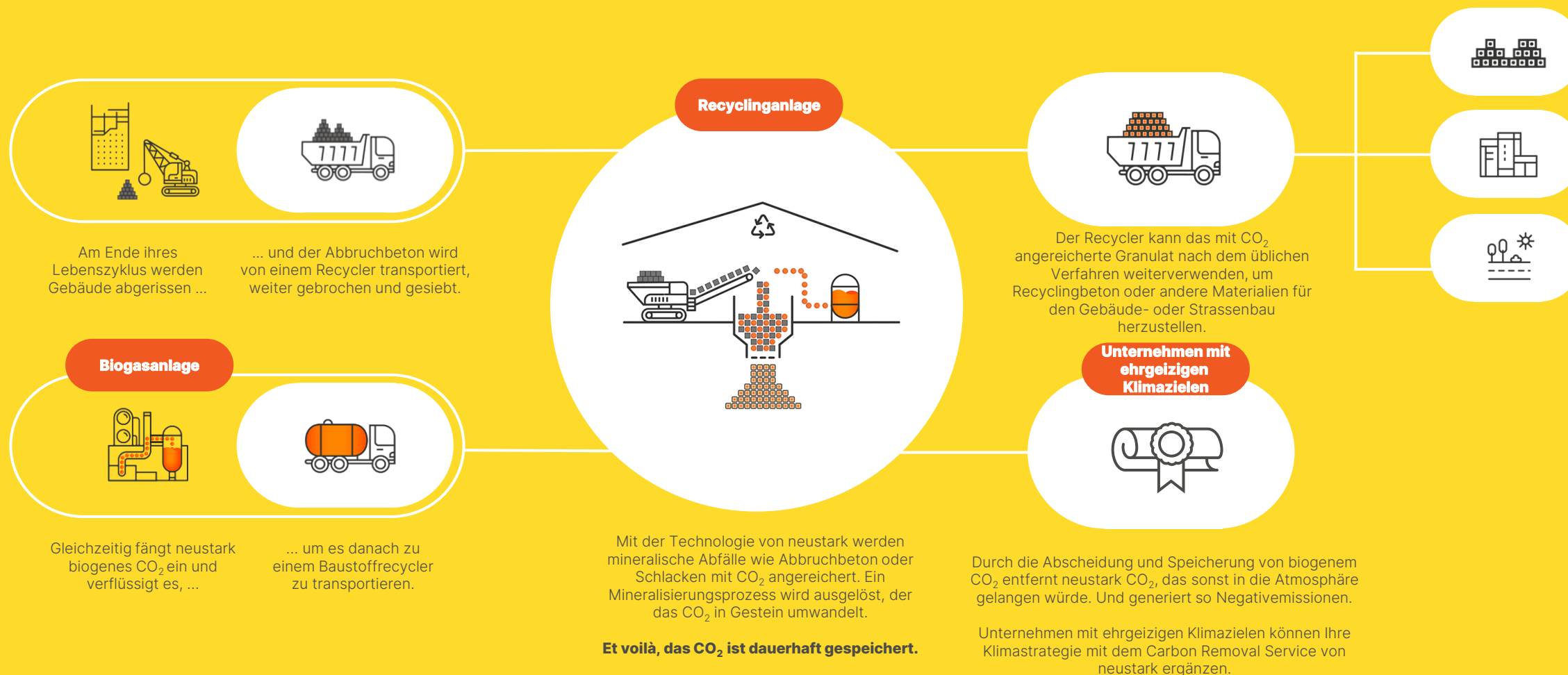




# Neustark verwandelt den grössten Abfallstrom in eine **Kohlenstoffsenke.**



# Wie neustark CO<sub>2</sub> entfernt





# Eine nahtlose Integration reduziert Kosten

## START

Abbruchbeton:  
Zerkleinern und sieben

Haufen aus Betongranulat

CO<sub>2</sub> wird wieder  
gasförmig

CO<sub>2</sub> wird in die  
Reaktionskammer  
eingeleitet

Betongranulat (vom  
Haufen) wird in die  
Reaktionskammer geladen

## ENDE

Über dieses Förderband  
verlässt das karbonatisierte  
Granulat die Reaktionskammer  
direkt in einen LKW

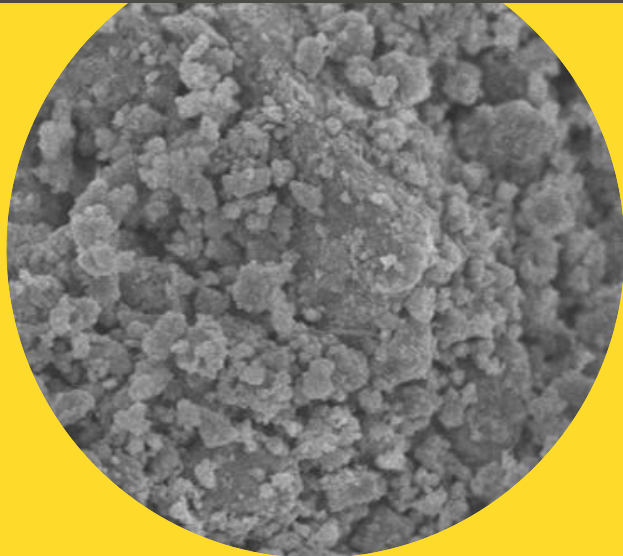
CO<sub>2</sub>-Tank

Kontroll- und  
Messzentrum

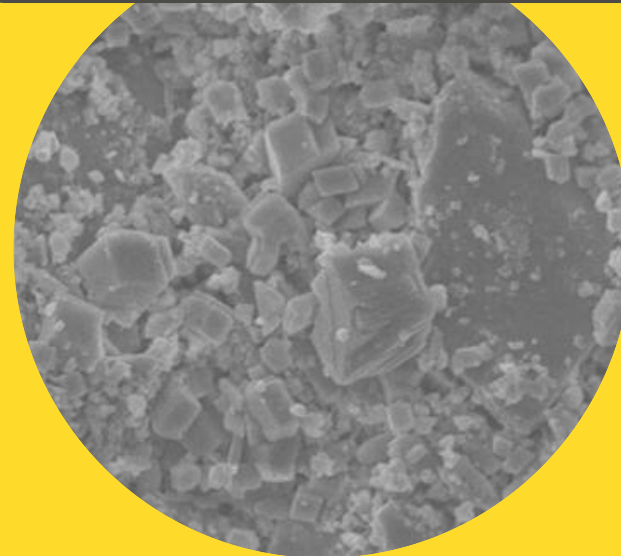
Reaktionskammer  
(hier wird das Betongranulat  
karbonatisiert)

# Die **Reaktionsgleichung** für unseren Mineralisierungsprozess

Oberfläche **vor** Behandlung

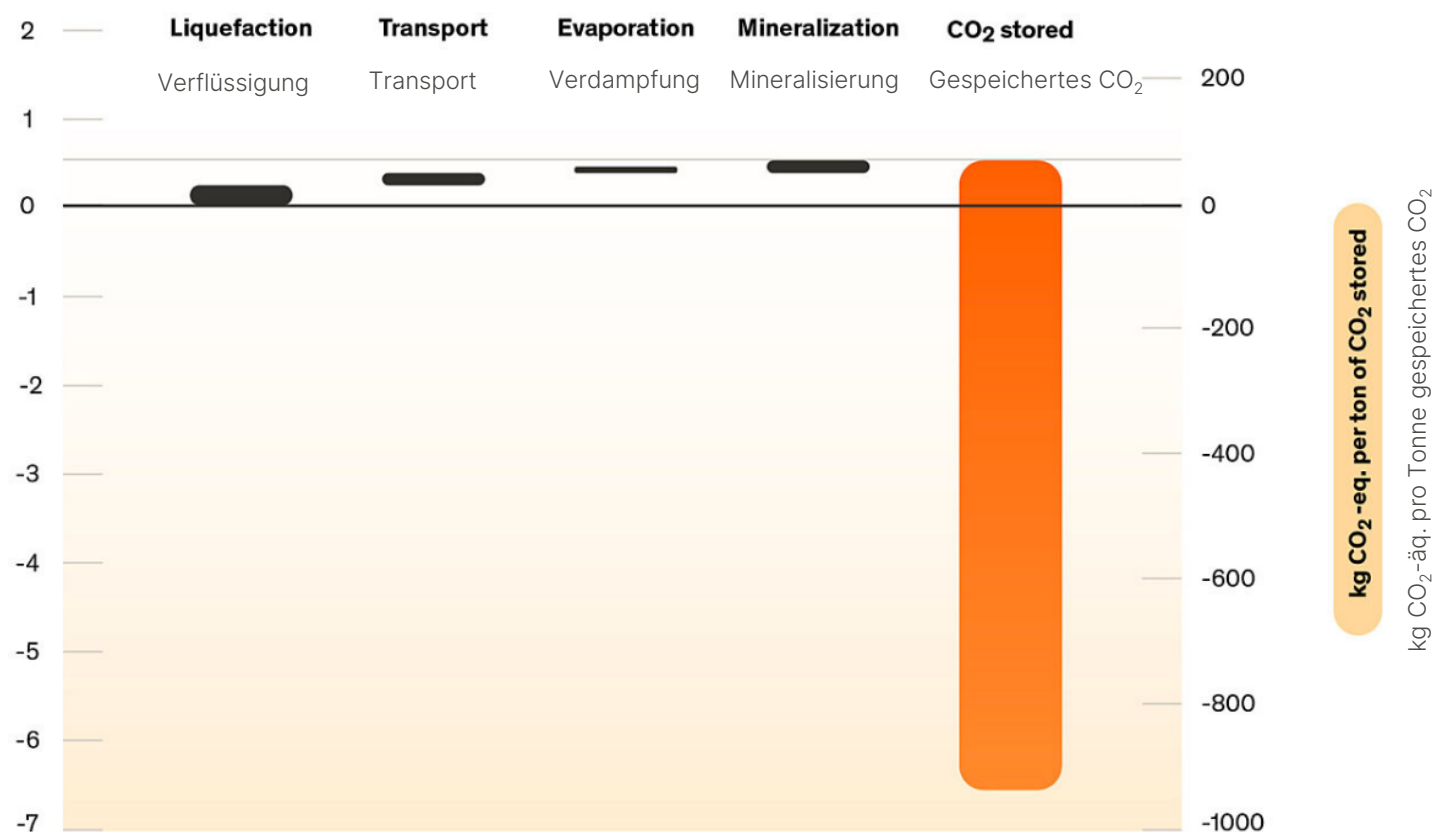


Oberfläche **nach** Behandlung





# Unser Prozess hat eine CO<sub>2</sub>-Entfernungseffizienz von 93%



# CO<sub>2</sub>-Abscheidungs- und Speicheranlagen

**22**

Abscheidungs- und  
Speicheranlagen  
in Betrieb

**40**

Weitere Anlagen  
zurzeit im Bau

● CO<sub>2</sub>-Speicheranlage in Betrieb

● CO<sub>2</sub>-Speicheranlage im Bau

● CO<sub>2</sub>-Quelle in Betrieb

● CO<sub>2</sub>-Quelle im Bau



# Warum ist neustark **führend** in der CO<sub>2</sub>-Entfernung?

1

Einsatz der dauerhaftesten Methode zur Entfernung von CO<sub>2</sub> durch unseren Mineralisierungsprozess.

2

Präzise Messung und Überprüfung des von uns gelieferten CDR-Verfahrens durch eine Drittpartei (Gold Standard)

3

Wir entfernen bereits täglich CO<sub>2</sub> mit exponentiell steigender Wirkung, um im Jahr 2030 1 Million Tonnen CO<sub>2</sub> dauerhaft zu Entfernen.



Das ist eine **Win-Win-Win-Situation** für unsere Partner, unsere Kunden und unseren Planeten.

# Case Studies

Ein paar Beispiele...



**Biberist**

**Kapazität:**

150.000 Tonnen/Jahr

**CO<sub>2</sub>-Speicherung:**

1.000 Tonnen/Jahr



**Rubigen**

**Kapazität:**

30.000 Tonnen/Jahr

**CO<sub>2</sub>-Speicherung:**

300 Tonnen/Jahr



**Berlin**

**Kapazität:**

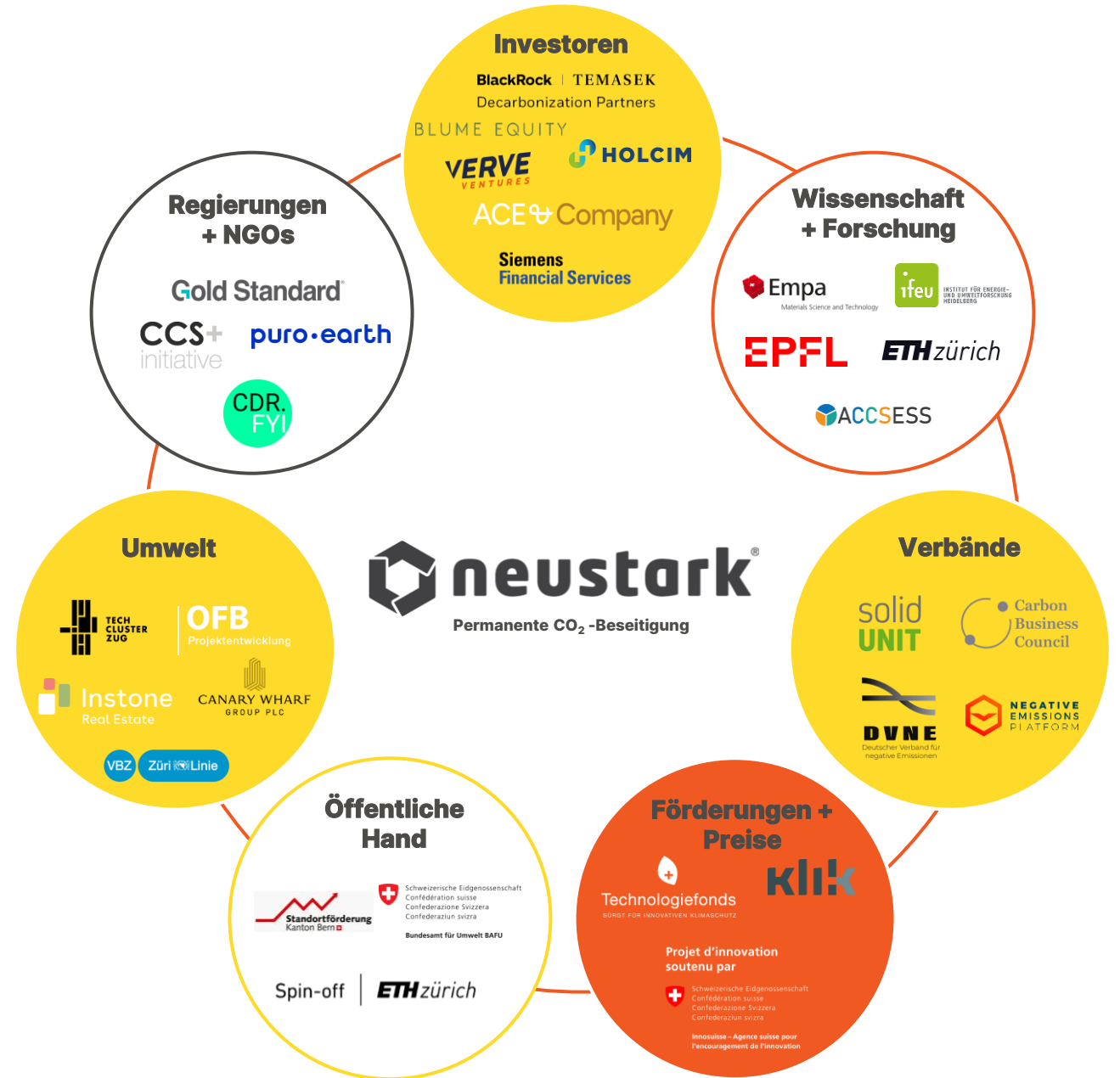
200.000 Tonnen/Jahr

**CO<sub>2</sub>-Speicherung:**

1.500 Tonnen/Jahr



Nur mit  
**vereinten**  
**Kräften** haben  
wir schon  
**heute** eine  
Wirkung auf  
das Klima.



# Ihr Kontakt für eine Zusammen- arbeit



**Johannes Tiefenthaler**

Co-CEO

johannes.tiefenthaler@neustark.com

+41 78 734 63 73